

Motorlackierung mit POR 15



Behandeln Sie alle Stellen des Motors mit einer Drahtbürste um losen Rost, Farbe oder Schmutz zu entfernen.

Zur Reinigung des Motors mischen Sie einen Teil MARINE CLEAN mit 1 - 2 Teilen warmem bis heißem Wasser und tragen Sie diese Lösung auf die zu lackierende Oberfläche auf. Somit werden Fett, Schmutz und andere Substanzen entfernt. Bei starker Verschmutzung sollte 1 Liter Marine Clean zusätzlich verwendet werden. Für fest haftenden Schmutz verwenden Sie die Lösung ein Teil MARINE CLEAN und einen Teil warmem Wasser. Wenn der Motorblock sauber ist, spülen Sie diesen bitte gründlich mit Wasser ab bis keine Laugenrückstände mehr sichtbar sind

Sprühen Sie jetzt METAL READY auf alle zu lackierenden Stellen und halten Sie die Flächen 15-20 Minuten lang feucht. Wenn es zu trocknen beginnt, sprühen Sie nochmals METAL READY auf. Bei erneutem Trocknungsprozess gründlich mit Wasser abspülen. METAL READY neutralisiert den Rost und rauht das Metall zur besseren Anhaftung auf. Es hinterlässt auch eine Zinkphosphatbeschichtung zur Verhinderung weiterer Rostbildung.

*Sollte Ihr Motorblock aus **Aluminiumguss** sein, verwenden Sie bitte MARINE CLEAN zum Entfetten ebenfalls im Verhältnis 1:2. Als 2. Schritt das METAL READY aufsprühen und in dem Fall die behandelten Flächen ca. 5 Min. feucht halten. Anschließend gründlich abspülen und 100%ig trocknen lassen.*

Nachdem der Motor richtig trocken ist, tragen Sie eine dünne Schicht POR-15 Rostverhütungsfarbe auf. Beginnen Sie ihren Motor von oben nach unten zu streichen. Achten Sie bitte darauf, daß POR 15 an tieferen Stellen nicht zu dick aufläuft. Auf dem blanken Motor wird POR 15 als Grundierschicht und an den verrosteten Stellen als Rostschutz verwendet. Lassen Sie diese Schicht ca. 3-4 Stunden bzw. bis Finger - Tipp trocknen, bevor Sie den Motorlack auftragen.

Beginnen Sie dann das Engine Enamel aufzutragen bis die 1. Schicht Finger - Tipp trocken ist. 1-2 weitere Anstriche sollten nachfolgen, jeweils wieder bis Finger – Tipp trocknen. Danach den Motor bis zur kompletten Austrocknung ca. 3 – 4 Tage stehen lassen. Im Gegensatz zu anderen Farben hat ENGINE ENAMEL einen hohen Pigmentanteil (80% Feststoffe), der für eine wunderschöne Oberfläche sorgt.

ENGINE ENAMEL ist gegenüber kurzzeitiger Einwirkung von Benzin und Öl resistent. Längere Einwirkzeiten könnten Beschädigungen der Oberfläche hervorrufen.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg bei der Restauration Ihres Motorblockes mit den Produkten von POR-15.

Import: Ronald Hoeseler - POR 15 GmbH Dauerhafter Korrosionsschutz	Vertrieb:
--	-----------